

PCMI GROUPE INJECTION COMPOSITES

Gamme de machines pour projection, infusion, injection des résines mono ou bi-composants



Machine mono-composant GSS PT01



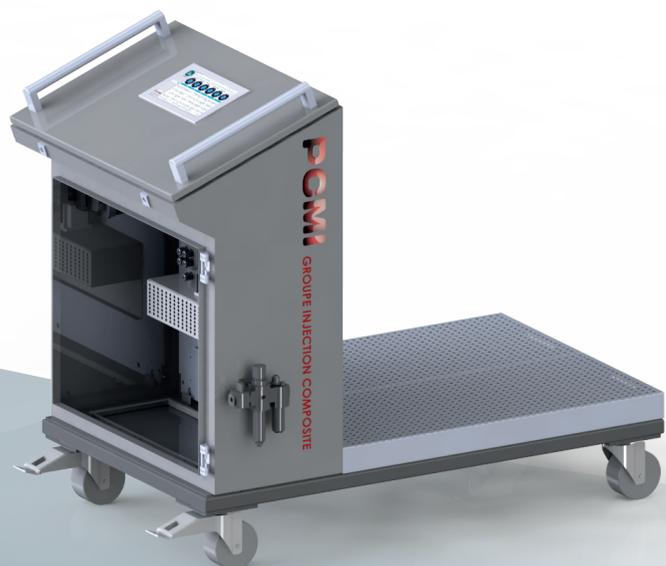
La station GSS PT01, est un équipement simple de conception pour la mise en œuvre de résine mono-composant en projection ou en injection. Châssis en T, écran tactile de 7" avec installation des programmes de fonctionnement, possibilité d'évolution dans son aménagement (soit par le client soit en commandant les options figurant sur le tableau). Châssis en mécano soudé, peinture époxy, bac de rétention.

Machine bi-composant résine polyester GSS PT02 / époxy GSS PT 03



La station GSS PT02/03, est un équipement simple de conception pour la mise en œuvre des injections de résine bi-composants. Châssis en T, écran tactile de 7" relié à un automate gérant le débit de chaque pompe à engrenages afin d'optimiser le pourcentage de mélange à un débit constant (spécifier à la commande le débit mini et maxi avec en volume et tr/mn mini et maxi). Programme de gestion, position automatique ou manuel, réglage de trois paliers d'injection (débit et pourcentage durcisseur), rinçage manuel ou automatique.

Machine mono-composant GSS INO1



Machine d'injection ou d'infusion pour résine mono-composant manuelle ou automatique correspondant aux attentes de la production de série. Armoire sur châssis mécano soudé, plate forme avec bac de rétention, peinture époxy, offrant des possibilités d'évolution dans son aménagement par le client ou le fournisseur. Un écran tactile de 8" relié à un automate optimise les paramètres d'injection prédéfinis dans la programmation, (quantités, plages de débit, pression, temps, recettes). Une pompe à engrenages dont les paramètres de débit mini et maxi (définis par le client) optimise la régularité de l'injection.

Machine bi-composant résine polyester GSS INO2 / époxy GSS INO3



Machine d'injection ou d'infusion résine bi-composants (résine époxy ou polyester) correspondant aux attentes de la production de petites ou moyennes séries. Armoire sur châssis mécano soudé, plate forme avec bac de rétention peinture époxy. Aménagement de la machine en version standard, plusieurs options sont à votre disposition dans le tableau correspondant à la référence de la machine.

Un écran tactile de 10" relié à un automate optimise les paramètres d'injection prédéfinis dans la programmation, (quantités, plages de débit résine et durcisseur, pourcentage de durcisseur, pression, temps d'injection et recette). La machine est équipée de série de pompes à engrenages sur la résine et le durcisseur afin d'optimiser la régularité de l'injection dont les paramètres de débit mini et maxi sont définis par le client.

Machine bi-composant résine époxy GSS INO3 E



Machine d'injection spécialement conçue pour l'injection des résines époxy en petit débit, avec les dernières technologies dans la précision et dans l'acquisition des données.

Machine bi-composant GSS IN04 (résine polyester) et GSS IN05 (résine époxy)



Les machines GSS IN04 et GSS IN05 sont des machines de nouvelles générations pour le RTM. Pupitre de commande largeur 900 fixé sur un châssis mécano soudé, peinture époxy et bac de rétention (en option carénage). Ecran tactile de 15" relié à une commande numérique optimise les paramètres d'injection (quantités, plage de débit résine et de durcisseur, pourcentage de durcisseur, pression, temps d'injection et recettes).

Machine équipée de série de pompes à engrenages accouplées de moteurs brushless sur la résine et le durcisseur afin d'optimiser la régularité de l'injection. La plage de débit mini et maxi des pompes à engrenages résine et durcisseur, et en fonction du volume de résine à injecter dans chaque pièce.

Machine bi-composant GSS IN06 (résine polyester) et GSS IN07 (résine époxy)

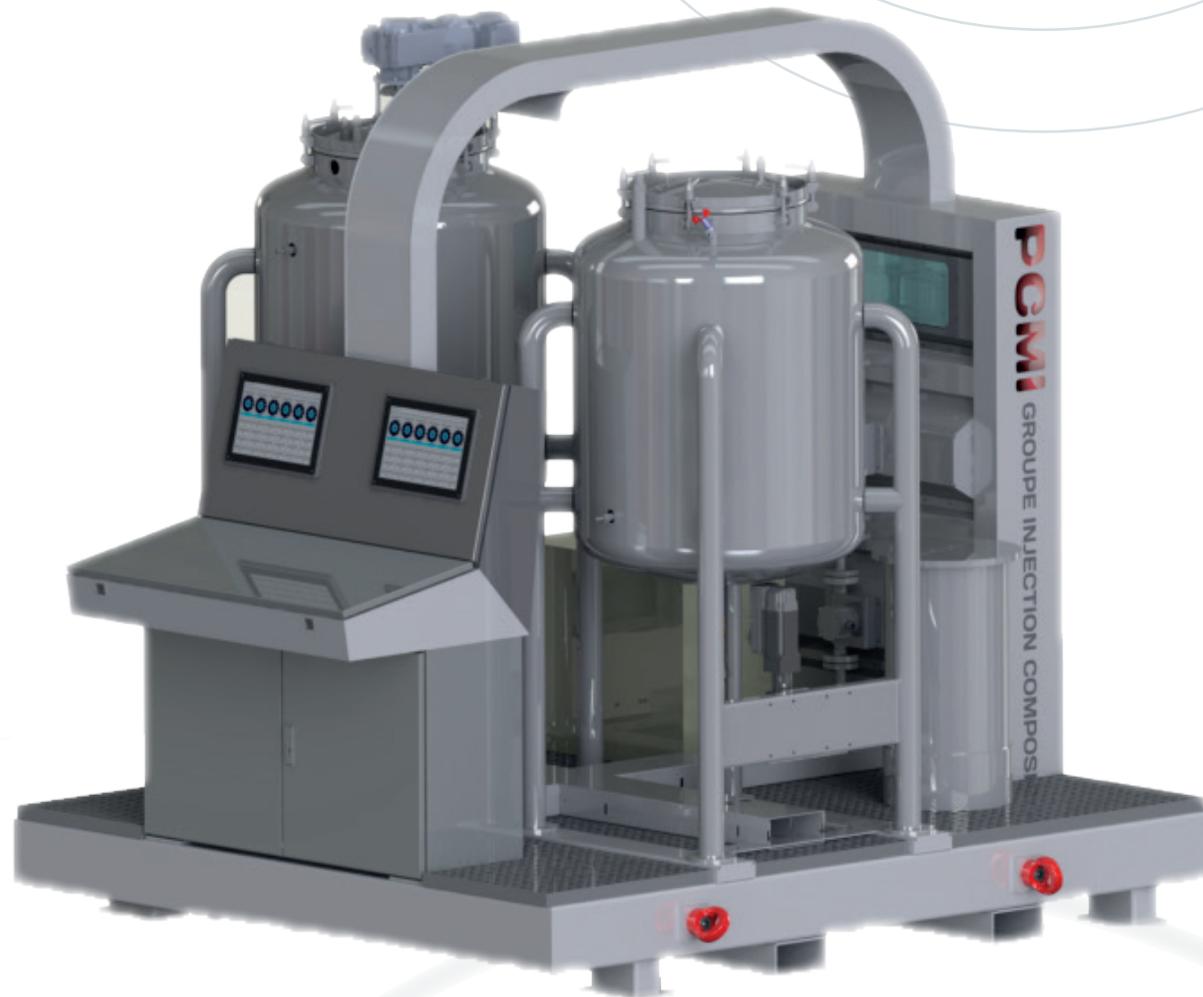
Ecran de programmation 18"

Ecran central d'acquisition 18"



Les machines GSS IN06 ET IN07 sont des machines RTM polyester et époxy de grandes capacités et des plus perfectionnées, elles vous ouvrent la voie sur de nouvelles générations de machines complètes avec les dernières technologies dans la précision de l'injection et dans l'acquisition des données. Pupitre de commande avec dossier, écran tactile de 18" avec automate, pompes à engrenages avec débitmètres, pour une régularité dans le dosage résine et du durcisseur suivant les différents paliers de débit.

Machine bi-composant GSS IN08 (résine bi composant polyester ou résine époxy)



La machine GSS IN08 est une machine RTM de grandes capacités et des plus perfectionnées (pour l'infusion ou l'injection), elles vous ouvrent la voie sur de nouvelles générations de machines complètes avec les dernières technologies dans la précision de l'injection et dans l'acquisition des données. Pupitre de commande avec dossier, écran tactile de 18" avec automate, pompes à engrenages avec débitmètres, pour une régularité dans le dosage résine et du durcisseur suivant les différents paliers de débit. Ensemble sur plate forme avec bac de rétention.

Machine tri-composant GSS IN09 (résine ELIUM)

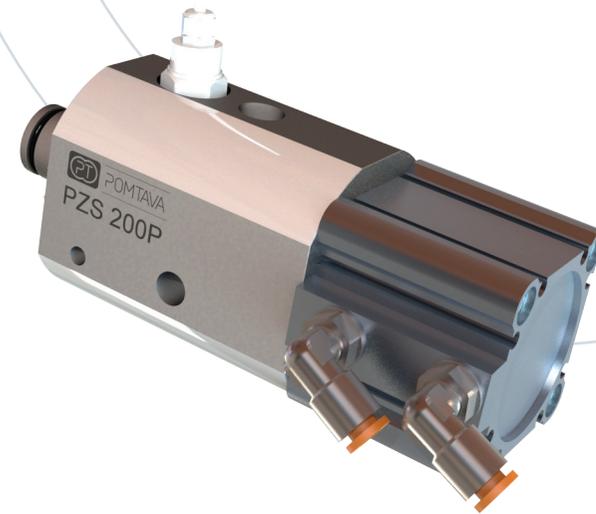


La machine GSS IN09 est une machine spécialement conçue pour l'injection des résines ELIUM avec les dernières technologies dans la précision de l'injection et dans l'acquisition des données, pompes à engrenages avec débitmètres, pour la régularité dans le dosage.

Machine bi-composant FABRICATION SPÉCIALE (résine epoxy et vinylester)



Tête d'injection PZS 100 pour RTM Light ou éco / PZS 200 Injection RTM



La tête d'injection relie la machine au point d'injection et devient un élément intégré et piloté par cette dernière. Ce montage assure une injection dans la meilleure condition : pas de consommables, pas de fuites de résine, nettoyage automatique.

Elle permet également d'assurer une étanchéité parfaite entre le moule et le point d'injection, un bon maintien en pression et un nettoyage parfait au cours du cycle de la machine.

Elle est adaptée pour différents types de résine, les résines époxy et polyester (mono ou bi-composant / chargées ou non).

La tête PZS 100 a de multiples applications dans le RTM Light ou éco, procédé économique adapté à la production de petites et moyennes séries, avec des moyens simples et peu coûteux, équipée d'un circuit interne de régulation (chaud ou froid) selon les résines et les moules utilisés. Elle limite considérablement les opérations de maintenance, montage et démontage facilité par un blocage quart de tour dans l'insert du moule.

La tête PZS 200 est utilisée dans de multiples applications, plus lourdes (corps en inox), elle permet de s'adapter à des moules (acier ou alu) quand les pièces demandées requièrent une productivité, sa conception permet sa polyvalence en tête d'injection ou en tête de vide selon le branchement des tuyaux.

Équipée d'un circuit interne de régulation, elle peut s'adapter dans des moules très chauds.

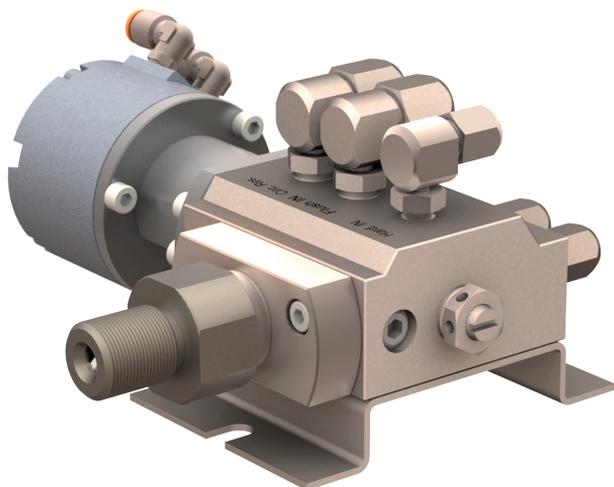
Tête d'injection grand débit 20L/mn



PZS 600M

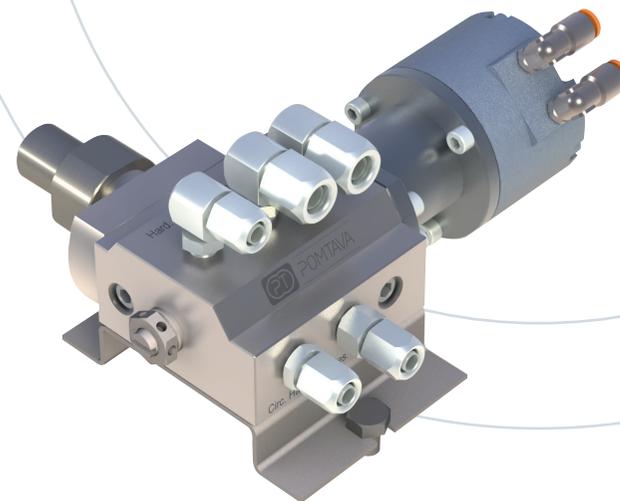
Pour débit de 1L/min à 20L/min, pilotée par la machine d'injection, spécialement conçue pour le grand débit.
Elle permet d'assurer une étanchéité parfaite entre le moule et le point d'injection, assure un bon maintien en pression pendant les cycles de moulage.

Tête de mélange avec recirculation pour le RTM



PZS 300M

Pour petits débits de 0,2 l/mn à 3 l /mn et faible pourcentage de catalyseur, idéal pour le RTM éco ou l'infusion.



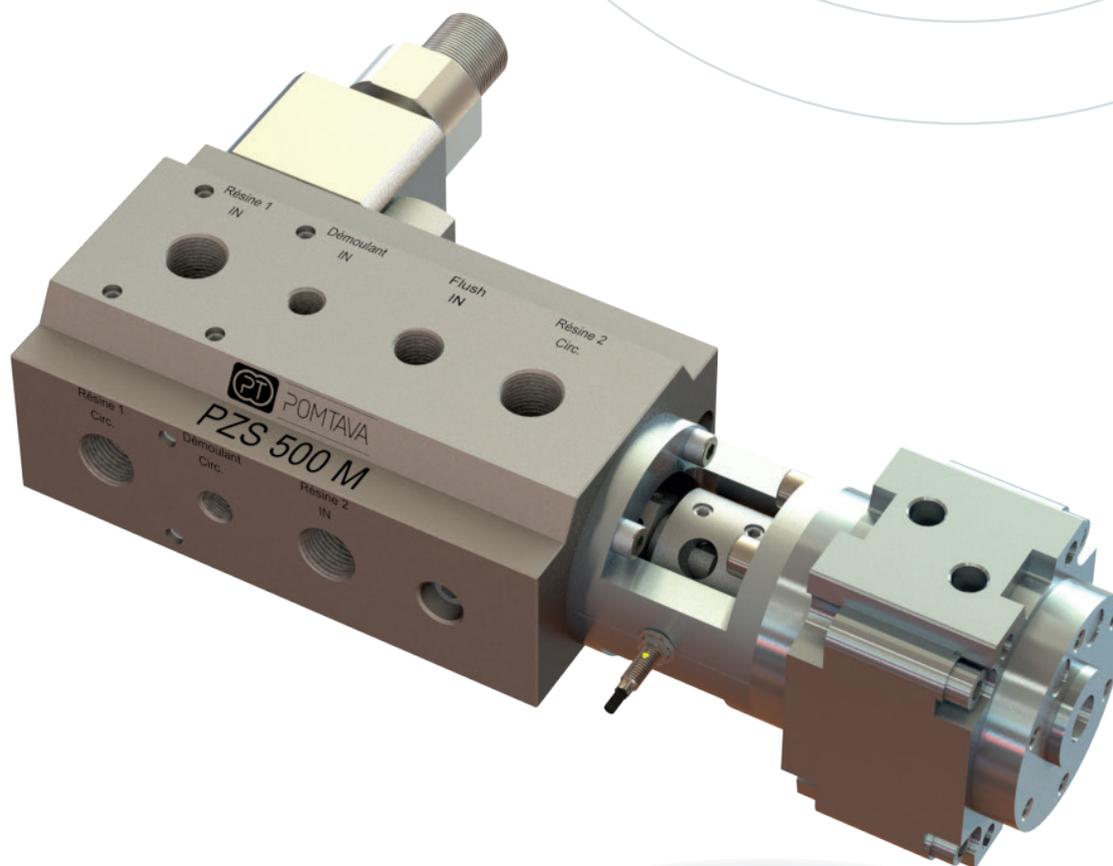
PZS 400M

Pour des débits de 1 l /mn à 8 l / mn et un pourcentage de durcisseur allant de 17 % à 34 %, idéal pour l'injection des résines époxy.

La tête de mélange PZS 300 M et 400 M pilotée par la machine d'injection optimise le mélange des résines époxy ou polyester dans les petits ou grands débits.

Par sa conception celle-ci est équipée d'un système de recirculation des produits afin d'éviter que le produit se dépose dans la tuyauterie, et permet à celui-ci d'être toujours en pression afin d'optimiser l'injection. En fin d'injection l'axe distributeur pivote et actionne la recirculation ainsi que le canal du rinçage.

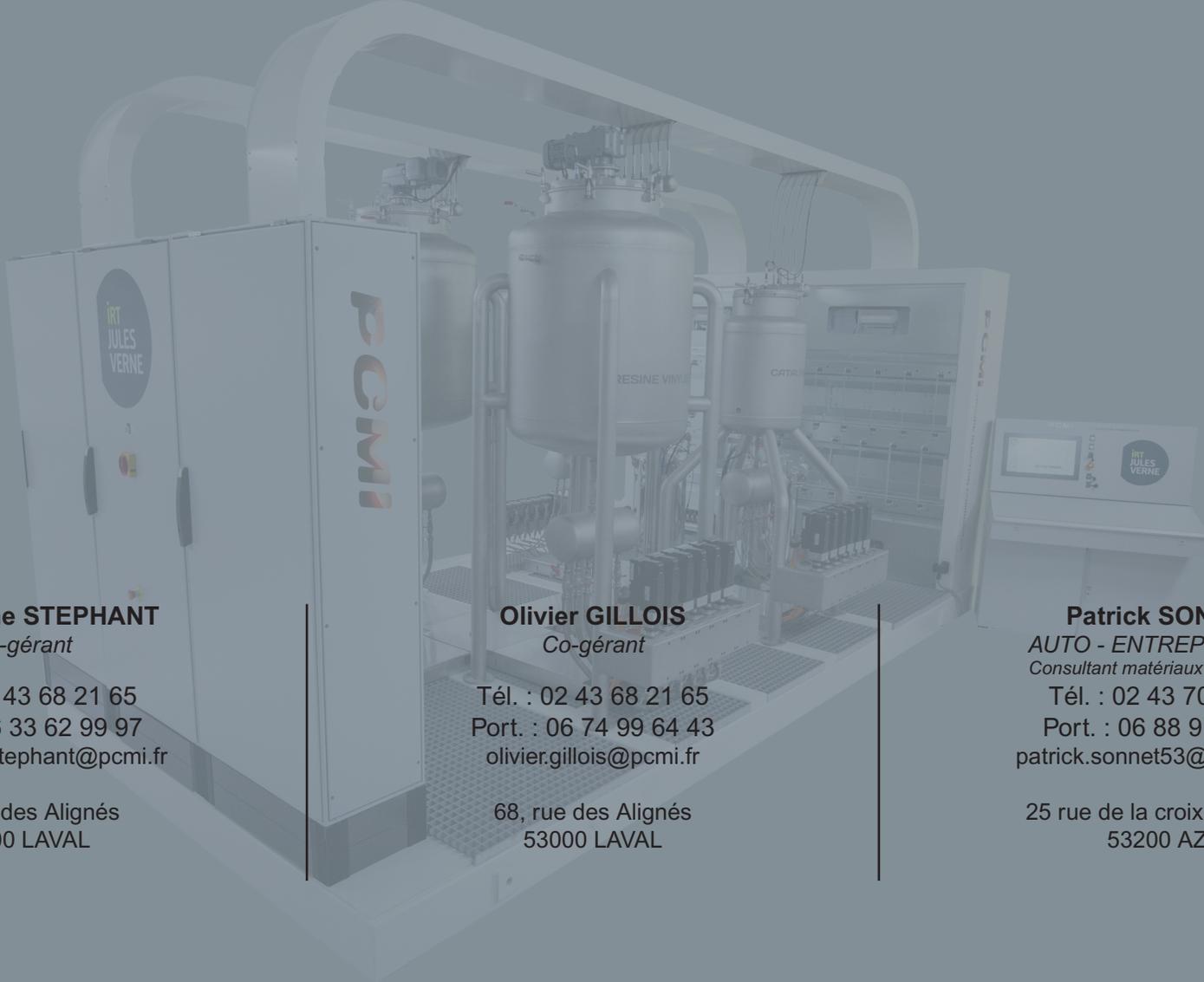
Tête de mélange grand débit 20L/mn avec recirculation



PZS 500M

Pour débit de 1L/min à 20L/min, pilotée par la machine d'injection, spécialement conçue pour le grand débit. Par sa conception celle-ci est équipée d'un système de recirculation des produits afin que le produit se dépose dans les tuyaux, et permet à celui-ci d'être toujours en pression afin d'optimiser l'injection.

Un catalogue d'accessoires pour les têtes d'injection et têtes de mélange est disponible sur demande.



Christophe STEPHANT
Co-gérant

Tél. : 02 43 68 21 65
Port. : 06 33 62 99 97
christophe.stephant@pcmi.fr

68, rue des Alignés
53000 LAVAL

Olivier GILLOIS
Co-gérant

Tél. : 02 43 68 21 65
Port. : 06 74 99 64 43
olivier.gillois@pcmi.fr

68, rue des Alignés
53000 LAVAL

Patrick SONNET

AUTO - ENTREPRENEUR
Consultant matériaux composites
Tél. : 02 43 70 12 19
Port. : 06 88 91 00 94
patrick.sonnet53@gmail.com

25 rue de la croix de Pierre
53200 AZÉ

68, rue des Alignés - 53000 LAVAL
Tel : 02 43 68 21 65 - Fax : 02 43 69 27 82 - www.pcmi53.fr